

TD-3100

Sistema de Dinamómetros de Motor de Gran Resistencia

Absorbedor de energía portátil específicamente diseñado para reconstructores de motor diésel y de encendido por chispa

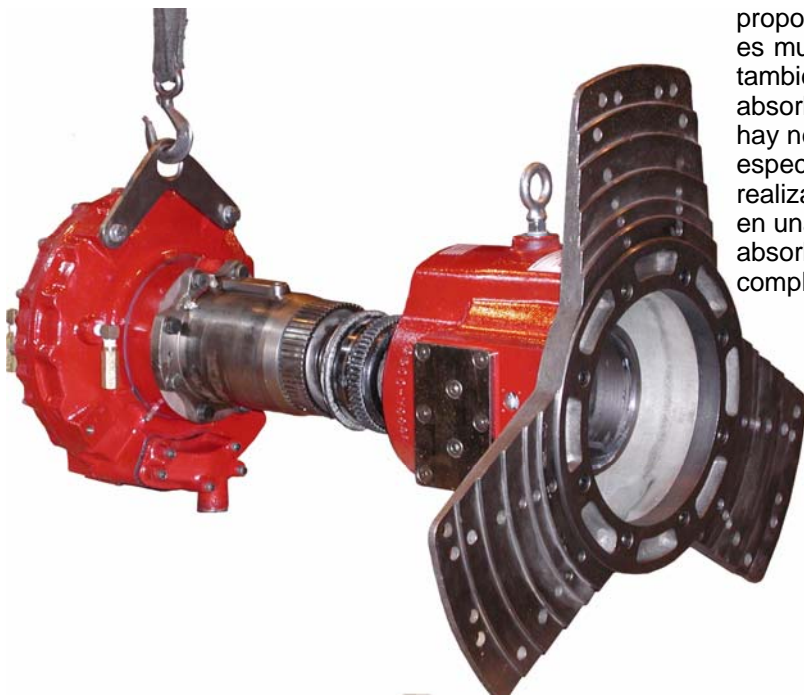


Utilice el dinamómetro portátil TD-3100 del Taylor Dynamometer para medir rápidamente la energía del motor. Puede realizar las pruebas en interior o exterior. Simplemente monte el dinamómetro directamente en el motor. No necesita un soporte de motor especial o célula de prueba. Incluso puede probar el motor mientras está sentado en el cajón de envío. Todo lo que necesita es un suministro de agua para el dinamómetro. La mecánica de nivel de entrada puede realizar fácilmente operaciones de rodaje, operaciones a plena potencia y comprobaciones de reguladores. Junto con el software DynPro del Taylor Dynamometer, el TD-3100 produce gráficos de colores, cuadros o informes de datos de pruebas tabulares. Añada un sistema de consumo de combustible de Taylor para la Medición precisa de masa de combustible, volumen y BSFC (Consumo específico de combustible de frenos).

- Prueba motores continuamente hasta 3.000 libras-pies (4050 Nm) de torsión a 1.500 RPM y hasta 1.000 HP (750 kW) desde 1.750 hasta 4.000 RPM.
- Realiza fácilmente pruebas extendidas de rodaje y garantía exigidas por facilidades de reconstrucción de calidad.
- Proporciona rápidamente información precisa sobre el rendimiento de su motor.
- El impulsor de baja inercia proporciona una respuesta extra rápida para pruebas precisas de reguladores.
- El diseño portátil y la placa adaptadora SAE le permiten montar y desmontar con rapidez el absorbedor.
- Se monta directamente al motor sin un eje de transmisión.
- Incluye adaptador del eje para cubiertas de volante desde SAE 0 hasta 4.
- Compatible con software de instrumentación DynPro existente.

TD-3100 es Fácil de Usar

El absorbedor de energía TD-3100 de 360 libras (163, 293 kg) puede montarse en un motor en cuestión de minutos. Primero, el adaptador de volante se instala directamente en el volante del motor. A continuación, el acoplador del impulsor está montado en el adaptador del volante, y el módulo del soporte giratorio se instala directamente en la cubierta del volante (SAE 0-4). No es necesario ningún alineamiento del absorbedor debido a



que los pilotos diseñador en el sistema de placa del adaptador. El impulsor se ajusta a las malas alineaciones de hasta 1/2 grado. El módulo del absorbedor se inserta a continuación en el módulo de soporte giratorio y se bloquea en su lugar para las pruebas.

Control rápido de torsión

Los operarios apreciarán la facilidad con que el TD-3100 controla la torsión. La torsión puede regularse simplemente empleado una válvula de compuerta estándar en la línea de agua. También puede elegir un sistema de válvula de control de Taylor plenamente automático.

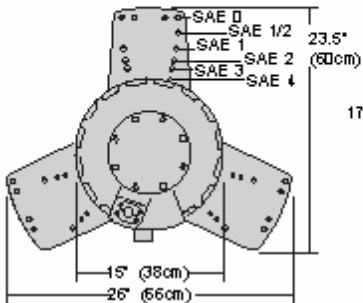
Construcción y diseño duradero

TD-3100 está formado por dos unidades, el módulo absorbedor y el módulo de soporte giratorio, que se bloquean conjuntamente para su funcionamiento. Con sus componentes de bronce-aluminio y acero rugoso, el TD-3100 está diseñado para pruebas rigurosas y máxima durabilidad. El TD-3100 tiene un impulsor de engranajes rugoso y con remate tanto en el extremo del rotor como en el del motor para un rápido montaje de motor y aumento de la vida útil. El diseño avanzado de Taylor del álabe toroidal mantiene el tamaño del absorbedor al mínimo. Con su rotor de diámetro de 12 pulgadas (30,58 cm), el TD-3100 cuenta con propiedades de baja inercia que proporcionan características de rápida respuesta. Este diseño es mucho mejor para revelar problemas del regulador diésel y también reduce el umbral de energía mínimo. Acoplar el absorbedor directamente al motor le ayuda a ahorrar dinero. No hay necesidad de soportes de prueba o células de prueba especializadas. Las pruebas de motor múltiples pueden realizarse poniendo previamente los adaptadores del impulsor en una línea de motores de prueba y simplemente avanzando el absorbedor desde un motor hasta el siguiente a medida que se completan las pruebas. Se ahorrará tiempo de compra así como dólares por la construcción. La torsión se mide mediante un diseño de soporte giratorio tipo pivote que elimina los grandes cojinetes de soporte giratorio. Un medidor de esfuerzos de precisión (célula de carga) mide la torsión de reacción, mientras que la velocidad se mide desde un captador magnético y un engranaje de 60 dientes.

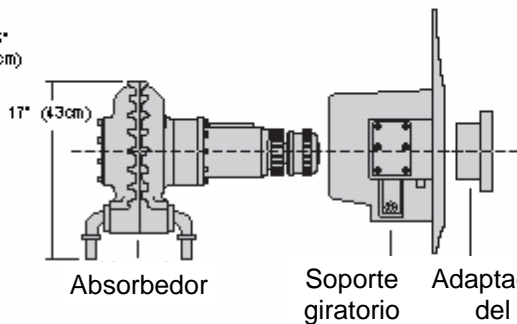


Acoplador del Impulsor del Volante

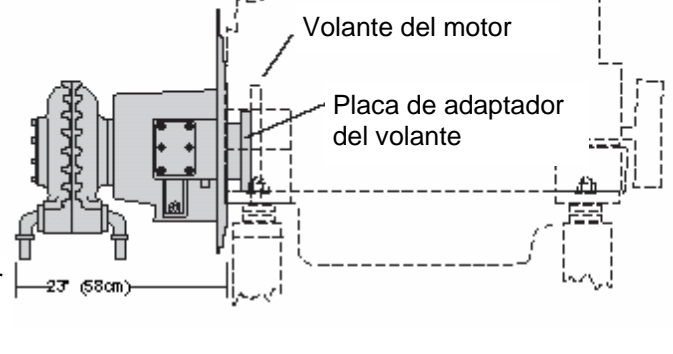
Vista frontal



Vista detallada



Vista del montaje



Especificaciones

Equipo estándar:

- Módulo del absorbedor
- Módulo de soporte giratorio
- Placa de adaptador cubierta de volante SAE 0-4
- Brazo de calibración de torsión

Equipo opcional:

- Adaptadores especiales de cubierta de volante
- Placas del adaptador para volantes de motor
- Columna de refrigeración del motor
- Sistemas de instrumentación y control

Dimensiones18,5" ancho x 27,5" Acho x 23,5" Alto
(47 x 70 x 60 cm)

Peso.....360 libras (163 kg)

Peso de Envío.....440 libras (199kg)

Potencia Continua Máxima.....1,000 HP at 1,750 RPM
(746 kW at 1,750 RPM)

Potencia Controlable Mínima...8,2 HP (6kW) at 1,800 RPM)

Capacidad de Torsión.....3,000 lb-ft at 1,500 RPM
4,068 Nm at 1,500 RPM)

Torsión Controlable Mínima.....32 lb-ft (24 Nm
at 1,800 RPM)

Velocidad Operativa Máxima.....4,000 RPM

Disposición del sistema

Pregunte a su Representante de Servicio para el Sistema de Taylor Diagrama de esquema para que así pueda ver cómo el TD-3100 encajará en su entorno de pruebas.

Curvas de absorción de potencia/torsión:

