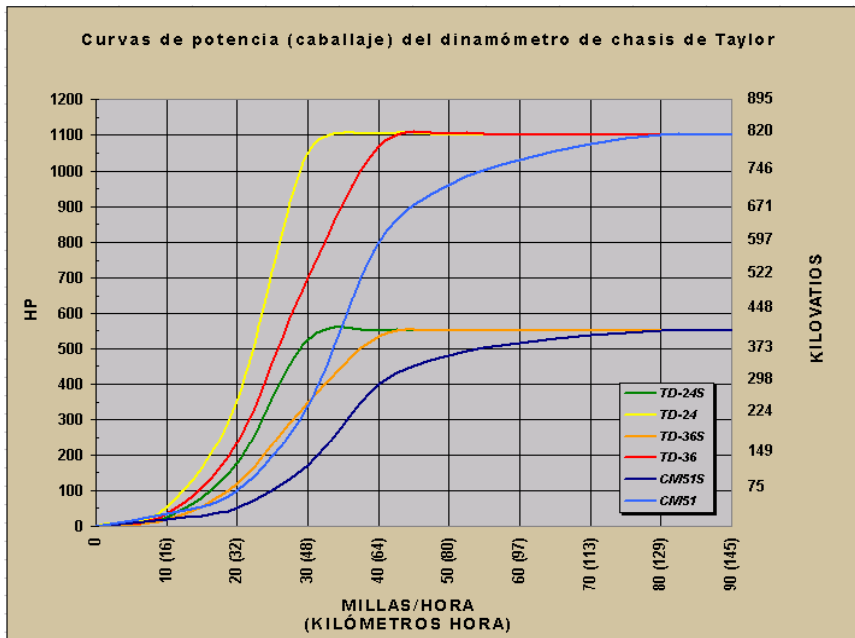


La calidad se une a la fiabilidad: Dinamómetro de chasis de Taylor.



HISTORIA DE TAYLOR

Taylor fabricó su primer dinamómetro de chasis en 1963. Hoy en día, Taylor cuenta con la mayor base instalada mundial de dinamómetros de chasis de alta potencia para trabajos pesados y los dinamómetros de Taylor se han convertido en el estándar de la industria. ¿Por qué Taylor es el líder mundial en dinamómetros de chasis? Simplemente porque Taylor cuenta con más de 35 años de valor excepcional prestado gracias a su diseño superior del producto, soporte técnico y capacitación. Taylor no ha llegado a dónde está hoy anclándose en el pasado. En la actualidad, Taylor continúa desarrollando nuevos productos y características para ayudar a mantener a sus clientes en la vanguardia de la tecnología diésel.

ABSORCIÓN DE ENERGÍA

Taylor ha estado fabricando dinamómetros hidráulicos desde 1930. Los dinamómetros hidráulicos se denominan comúnmente dinamómetros de freno de agua. Los dinamómetros de freno de agua son aptos tanto para pruebas de estado estacionario como transitorio y se conocen por su bajo coste de adquisición, mantenimiento limitado, inercia baja y durabilidad.

La energía procedente del motor es absorbida por la turbulencia y contrapresión del agua dentro del dinamómetro. Esta carga o acción de frenado es desarrollada mediante un rotor que dirige el agua contra un estator que a su vez redirecciona el agua de vuelta al rotor, con lo que se opone así al movimiento del rotor. Cuanto mayor sea el flujo de agua a través del dinamómetro, mayor será la acción de frenado o carga.

EL COMPLETO SISTEMA DE DIAGNÓSTICO

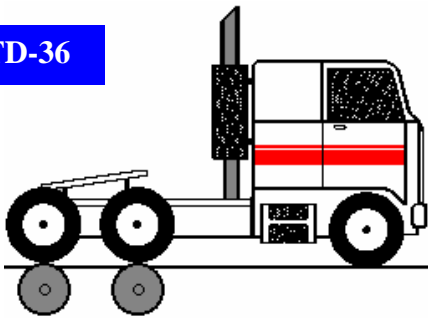
Los dinamómetros de chasis sirven para identificar rápidamente incidencias de servicio como potencia (caballaje) baja, cumplimiento de emisiones y precisión del velocímetro. Una vez identificado y reparado, el dinamómetro verificar que el problema se ha corregido y puede usarse para realizar el rodaje del motor después de la reconstrucción.



CM51 FR-60

MODELO DE DINAMÓMETROS

TD-36



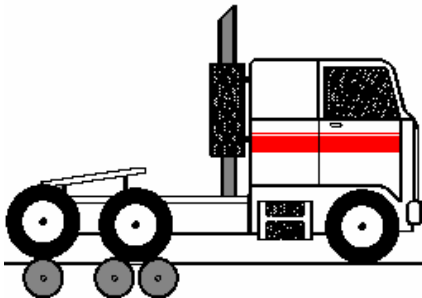
Capacidad: 1.100 HP (820 kw) a 45 MPH (72 Km/H).
Absorbedores de freno de agua separados para cada eje.
Cilindros: Diámetro 6 pulgadas (915 mm) por 36 pulgadas (915 mm) de largo, 4 cilindros fijos para centros tándem de 48 a 74 pulgadas (1.219 a 1.880 mm).
Capacidad de Peso: 30.000 libras. (13.640 kg) por eje.
Estructura bastidor de acero.
Frenos de Cilindro: Disco accionado reumáticamente.
Peso de Envío: 13.200 libras. (6.000 kg)

TD-36S



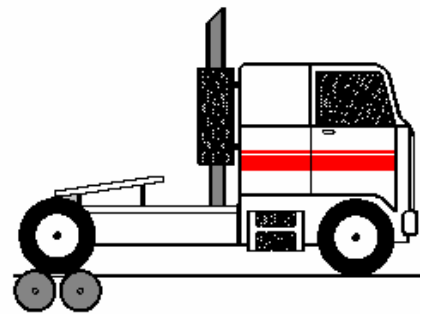
Capacidad: 550 HP (410,3 kw) a 45 MPH (72 Km/H).
Absorbedor de freno de agua.
Cilindros: Diámetro 36 pulgadas (915 mm) por 36 pulgadas (915 mm) de largo.
Capacidad de Peso: 30.000 libras. (13.640 kg) por eje.
Estructura bastidor de acero.
Frenos de Cilindro: Disco accionado reumáticamente.
Peso de Envío: 6.600 libras. (2.995 kg)

TD-24



Capacidad: 1.100 HP (820 kw) a 35 MPH (56 Km/H).
Absorbedores de freno de agua separados para cada eje.
Cilindros: Diámetro 24 pulgadas (610 mm) por 36 pulgadas (915 mm) de largo, 4 cilindros frontales fijos, 2 traseros para centros tándems de 48-66 pulgadas (1.219 a 1.676 mm).
Capacidad de Peso: 30.000 libras. (13.640 kg) por eje. Estructura bastidor de acero.
Frenos de Cilindro: Disco accionado reumáticamente.
Peso de Envío: Aproximadamente 16.000 libras. (7.264 kg)

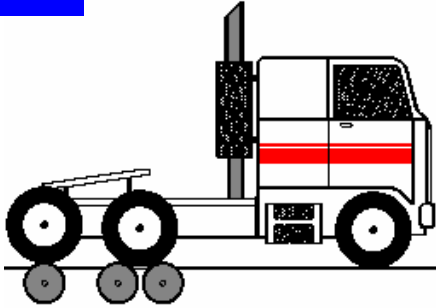
TD-24S



Capacidad: 550 HP (410,3 kw) a 35 MPH (56 Km/H).
Absorbedor de freno de agua.
Cilindros: Diámetro 24 pulgadas (610mm) por 36 pulgadas (915 mm) de largo.
Capacidad de Peso: 30.000 libras. (13.640 kg) por eje.
Estructura bastidor de acero.
Frenos de Cilindro: Disco accionado reumáticamente.
Peso de Envío: Aproximadamente 8.600 libras (3.632 kg)

MÁS MODELOS DE DINAMÓMETROS DE CHASIS

CM51 FR-60



Capacidad: 1.100 HP (820 kw) a 80 MPH (129 Km/H). Absorbedores de freno de agua separados para cada eje.

Cilindros: Diámetro 20 pulgadas (508 mm) por 36 pulgadas (508 mm) de largo, 4 cilindros frontales fijos, 2 cilindros traseros fijos para centros tándem de 48-66 pulgadas (1.219 a 1.524 mm).

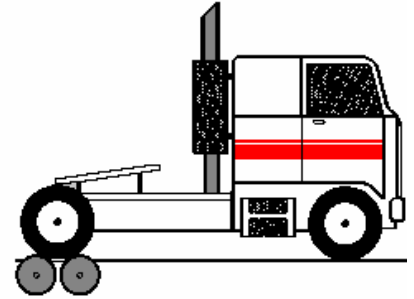
Capacidad de Peso: 25.000 libras. (11.340 kg) por eje.

Estructura bastidor de acero.

Frenos de Cilindro: Disco hidráulico.

Peso de Envío: 8,340 libras. (3783 kg)

CM51 S



Capacidad: 550 HP (410 kw) a 80 MPH (129 Km/H). Absorbedor de freno de agua.

Cilindros: 20 pulgadas (508 cm) diámetro de unas 36 pulgadas (915 mm) de largo.

Capacidad de Peso: 25.000 libras. (11.340 kg).

Estructura bastidor de acero.

Frenos de Cilindro: Disco hidráulico.

Peso de Envío: 5.100 libras. (2.312 kg)

UNA VARIEDAD INSUPERABLE

La línea de dinamómetros de chasis de dinamómetros de Taylor alberga rangos de potencia (caballaje) de 50 HP a 1.100 HP a 40 mph (64 km/H), camiones de eje sencillo o doble y extensiones de eje de 48 (121,92 cm) a 74 (187,96 cm) pulgadas. En resumen, la variedad de Taylor es insuperable. Taylor ofrece seis modelos distintos de dinamómetros de chasis, lo que significa que no quedará comprometido con un dinamómetro de chasis de Taylor. Con una completa línea de accesorios disponibles, Taylor proporciona en un solo lugar para comprar todo lo que su dinamómetro necesita.

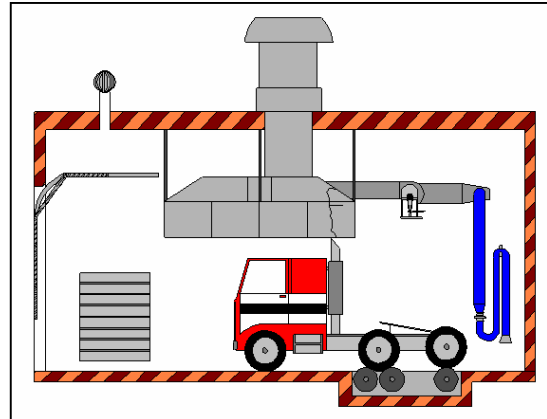


TD-36, Sin Chapas de Cubrieta

ACCESORIOS

SISTEMAS DE EXTRACCIÓN

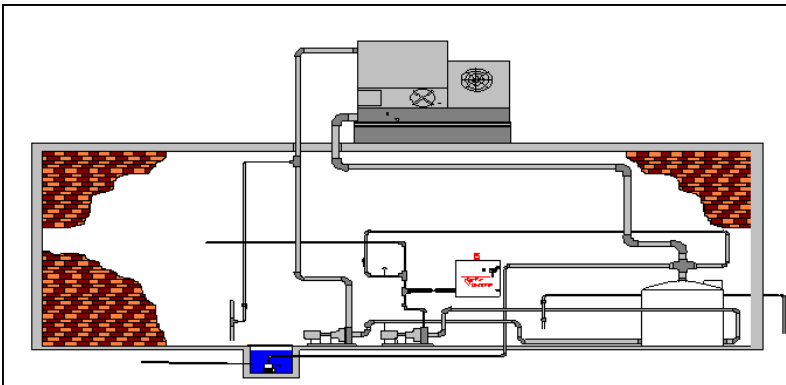
Taylor ofrece Sistemas de Extracción para un entorno de pruebas más limpio. La campana de extracción tipo cubierta incluye un ventilador montado en el techo de 40.000 cfm. También hay una pila horizontal optativa para un escape inferior con ventilador centrífugo montado en el techo.



Campana de extracción con extracción inferior

SISTEMAS DE RECIRCULACIÓN DE AGUA

Los Sistemas de Recirculación de Agua de Taylor son respetuosos con el medio ambiente, rentables y garantizan el rendimiento de sus dinamómetros. Los Sistemas de Recirculación de Agua están prediseñados para usuarios de volumen moderado a alto, y requieren un desagüe de bajo grado o un tanque sobre tierra. Para compras de bajo volumen, Taylor ofrece un Kit de Reciclaje de Agua para una alternativa económica.



Sistema de Recirculación de Agua de la Torre de Refrigeración

EL BALANCE FINAL DE TAYLOR

Un dinamómetro de chasis de Taylor es una inversión rentable para su negocio, que producirá dividendos durante décadas. Por qué no unirse a los crecientes rangos de distribuidores de motores y concesionarios de camiones para mejorar su balance final mediante la venta de servicios de dinamómetros. Los clientes quieren que sus vehículos pasen una prueba de dinamómetro y están dispuestos a pagar por el servicio.

Los compradores de vehículos usados a menudo dependen de los resultados de una prueba de dinamómetro para finalizar su decisión. Los operadores de flotas valoran las capacidades de diagnóstico que tiene un dinamómetro para gestionar y controlar los costes operativos, incluyendo la economía de combustible. Los operarios propietarios entienden que una prueba de dinamómetro es un medio rentable para solucionar un motor con problemas y evitar así visitas repetidas o reparaciones innecesarias. Las razones son variadas, pero la demanda del cliente para servicios de dinamómetros es consistente.